DB-D-VFS 180405

Vorfilter VFS SUPAGARD

Tiefenfilterelement mit nominaler Abscheiderate

carbonit®
FILTER MADE IN GERMANY

SupaGard ist die neueste Entwicklung bei den “Spun-Bonded” Filterkerzen mit nominaler Abscheiderate.

Durch die Herstellung mit einer zur Reinseite hin abgestuften Filterfeinheit bietet dieses Element ein hohes Schmutzaufnahmevolumen, was im Vergleich zu anderen Filterkerzen mit gleicher Feinheit zu geringeren Druckverlusten führt. Um eine höchstmögliche Festigkeit zu erreichen, ist jede Filterkerze mit einem integrierten Stützkern versehen. Selbst unter extremen Prozessbedingungen behält die Filterkerze ihre exzellenten Filtrationseigenschaften. Im Gegensatz zu anderen konv. Tiefenfilterelementen wird eine Abgabe von Teilchen des Filtermediums in den weiteren Prozess, sowie ein Durchbruch verhindert.

SupaGard Filterelemente werden in einem einzigartigen Herstellungsverfahren produziert, aus welchem folgende Eigenschaften resultieren:

Filtermedium mit nominaler Abscheiderate

- Lieferbar von 1 bis 200µm
- Konstante zuverlässige Arbeitsweise

Einzigartige Konstruktion

- Einteiliger robuster Stützkern komplett aus Polypropylen
- Hohes Porenvolumen, dadurch geringer Differenzdruckabfall und exzellente Schmutzaufnahmekapazität
- Thermisch verbundener Fasermatrix zur Minimierung der Faserabgabe ohne Verwendung von Bindemitteln
- Einteilige Konstruktion bis zu 1016mm

Produkteigenschaften

- 100% Polypropylen
- Alle Materialien gemäß US FDA Title 21 und USP Class VI Anforderungen

SupaGard Fasern werden kontinuierlich auf einen zentralen Kern ohne die Verwendung von Bindemitteln, Harzen oder Fremdstoffen geblasen. Dies führt zu einer Konstruktion aus einem Stück, welche keinerlei Partikel oder Fasern abgibt. Zuverlässige Tiefenfiltration resultiert aus einer exakt kontrollierten Faserproduktion während der Herstellung und auch aus der Prozessumgebung , die eine konstante und zuverlässig hohe Qualität des Filterelements garantiert.

Die Elemente sind erhältlich in einer Länge von bis zu 1016mm (40”), sowohl beidseitig offen als auch mit Endkappen-konfigurationen.

Eigenschaften und Vorteile

- Konstante zuverlässige Arbeitsweise und Effizienz
- Produktcode auf jeder Filterkerze eingestanzt
- Abgestufte Dichte zur Reinseite für maximale Schmutzaufnahmekapazität
- Erhöhtes Porenvolumen für höhere Durchflussraten und geringerem Anfangsdruckverlust
- Breite chemische Kompatibilität durch die Verwendung von 100% Polypropylen gemäß den FDA Anforderungen
- Nominale Abscheideraten von 1 bis 200µm
- Keine Faserabgabe durch thermische Verbindung
- Alle Filterkerzen sind einzeln in antistatischer Folie verpackt

Einsatzbereiche und Anwendungen

Nahrungsmittel und Getränke	•	Mineralwasser, Geschmackszusätze, Polierfiltration,
Pharmazie	•	Vorproduktklärung, Membran Vorfiltration, Chargenfiltration
Feinchemikalien	•	Lösungsmittel, Prozessflüssigkeiten, Wasserfiltration, Säuren, Alkoholika
Petrochemie	•	Prozesswasser, Trocknungsadditive, Aminströme, Glykol
Kosmetik	•	Alkoholika, Etherische Öle, Wasserlinien
Wasseraufbereitung	•	Schutz der Membranen (Umkehrosmose, Nano) Harzfallen, Trinkwasser

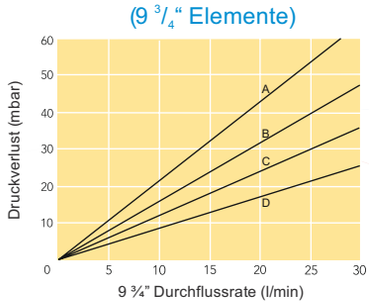
Technische Daten

Abmessungen

Außendurchmesser:	64mm
Kerndurchmesser:	28mm
Längen:	251 mm (9 3/4")
	510 mm (20")

Max. Betriebsbedingungen

Temperatur:	80°C

Durchflussraten für Wasser (9 3/4“ Elemente)

A= 1µm
B= 5/10µm
C= 20/30µm
D= 50µm+